FACTOR DE RIESGO POR ARCOS ELÉCTRICOS
POSIBLES CAUSAS: Maniobras de cortacircuitos o puentes bajo carga, conexiones flojas, aisladores deteriorados, cortocircuitos, herramientas olvidadas o energización accidental.
MEDIDAS DE PROTECCIÓN: Desenergizar, seccionar, bloquear y verificar ausencia de tensión; instalar tierras temporales; conservar distancias; usar pértigas, herramientas aisladas y EPP contra arco.

RIESGO A EVALUAR:	Quemaduras, incendio o lesión grave	por	Arcos eléctricos	(al) o (en)	EMPALMES DE MT
	EVENTO O EFECTO		**FACTOR DE RIESGO (CAUSA)**		**FUENTE**

RIESGO POTENCIAL ☒ ☐ **RIESGO MATERIALIZADO** ☐

						PROBABILIDAD				
						E	**D**	**C**	**B**	**A**
	En personas	**Económicas**	**Ambientales**	**En la imagen de la empresa**		No ha ocurrido en el sector	Ha ocurrido en el sector	Ha ocurrido en la Empresa	Sucede varias veces al año en la Empresa	Sucede varias veces al mes en la Empresa
CONSECUENCIAS	Una o más muertes	Daño grave en infraestructura. Interrupción regional	Contaminación irreparable	Internacional	**5**	**MEDIO**	**ALTO**	**ALTO**	**ALTO**	**MUY ALTO**
	Incapacidad parcial permanente	Daños mayores, salida de subestación	Contaminación mayor	Nacional	**4**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**ALTO**	**ALTO**
	Incapacidad temporal (> 1 día)	Daños severos. Interrupción temporal	Contaminación localizada	Regional	**3**	**BAJO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**ALTO**
	Lesión menor (sin incapacidad)	Daños importantes. Interrupción breve	Efecto menor	Local	**2**	**BAJO**	**BAJO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**
	Molestia funcional (afecta rendimiento laboral)	Daños leves. No interrupción	**Sin efecto**	Interna	**1**	**MUY BAJO**	**BAJO**	**BAJO**	**BAJO**	**MEDIO**

Evaluador: _____ **MP:** _____ **FECHA:** 05/08/2026

Lugar de evaluación: **Matanegra, Tilodirán, Yopal, Casanare**

RETIE: Tabla 1.5.1.4.1.a. Matriz para análisis de riesgos

FACTOR DE RIESGO POR CONTACTO DIRECTO
POSIBLES CAUSAS: Aproximación o contacto con conductores y equipos energizados, ascenso a postes, violación de distancias, identificación incorrecta del circuito o intervención sin comprobar ausencia de tensión.
MEDIDAS DE PROTECCIÓN: Desenergizar todas las fuentes; seccionar, bloquear y etiquetar; verificar ausencia de tensión; instalar tierras temporales; conservar distancias y utilizar EPP y herramientas aisladas.

RIESGO A EVALUAR:	**Electrocución o quemaduras**	**por**	**Contacto directo**	**(al) o (en)**	**CONDUCTORES Y EQUIPOS DE**
	EVENTO O EFECTO		**FACTOR DE RIESGO (CAUSA)**		**FUENTE**

RIESGO POTENCIAL ☒ ☐ **RIESGO MATERIALIZADO** ☐

						PROBABILIDAD				
						E	**D**	**C**	**B**	**A**
	En personas	**Económicas**	**Ambientales**	**En la imagen de la empresa**		No ha ocurrido en el sector	Ha ocurrido en el sector	Ha ocurrido en la Empresa	Sucede varias veces al año en la Empresa	Sucede varias veces al mes en la Empresa
C O N S E C U E N C I A S	Una o más muertes	Daño grave en infraestructura. Interrupción regional	Contaminación irreparable	Internacional	**5**	**MEDIO**	**ALTO**	**ALTO**	**ALTO**	**MUY ALTO**
	Incapacidad parcial permanente	Daños mayores, salida de subestación	Contaminación mayor	Nacional	**4**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**ALTO**	**ALTO**
	Incapacidad temporal (> 1 día)	Daños severos. Interrupción temporal	Contaminación localizada	Regional	**3**	**BAJO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**ALTO**
	Lesión menor (sin incapacidad)	Daños importantes. Interrupción breve	Efecto menor	Local	**2**	**BAJO**	**BAJO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**
	Molestia funcional (afecta rendimiento laboral)	Daños leves. No interrupción	**Sin efecto**	Interna	**1**	**MUY BAJO**	**BAJO**	**BAJO**	**BAJO**	**MEDIO**

Evaluador: _____ **MP:** _____ **FECHA:** 05/08/2026

Lugar de evaluación: **Matanegra, Tilodirán, Yopal, Casanare**

RETIE: Tabla 1.5.1.4.1.a. Matriz para análisis de riesgos

FACTOR DE RIESGO POR CONTACTO INDIRECTO
POSIBLES CAUSAS: Fallas de aislamiento que energicen postes, herrajes, retenidas o carcasas; corrosión, conexiones flojas, discontinuidad equipotencial o puesta a tierra deficiente.
MEDIDAS DE PROTECCIÓN: Poner a tierra y equipotencializar estructuras y equipos; verificar continuidad y resistencia; coordinar protecciones; inspeccionar uniones, electrodos y elementos metálicos accesibles.

RIESGO A EVALUAR:	**Electrocución por masa energizada**	**por**	**Contacto indirecto**	**(al) o (en)**	**ESTRUCTURAS Y CARCASAS**
	EVENTO O EFECTO		**FACTOR DE RIESGO (CAUSA)**		**FUENTE**

RIESGO POTENCIAL ☒		**RIESGO MATERIALIZADO ☐**			**PROBABILIDAD**				
					E	**D**	**C**	**B**	**A**
	En personas	**Económicas**	**Ambientales**	**En la imagen de la empresa**		No ha ocurrido en el sector	Ha ocurrido en el sector	Ha ocurrido en la Empresa	Sucede varias veces al año en la Empresa	Sucede varias veces al mes en la Empresa
C O N S E C U E N C I A S	Una o más muertes	Daño grave en infraestructura. Interrupción regional	Contaminación irreparable	Internacional	**5**	**MEDIO**	**ALTO**	**ALTO**	**ALTO**	**MUY ALTO**
	Incapacidad parcial permanente	Daños mayores, salida de subestación	Contaminación mayor	Nacional	**4**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**ALTO**	**ALTO**
	Incapacidad temporal (> 1 día)	Daños severos. Interrupción temporal	Contaminación localizada	Regional	**3**	**BAJO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**ALTO**
	Lesión menor (sin incapacidad)	Daños importantes. Interrupción breve	Efecto menor	Local	**2**	**BAJO**	**BAJO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**
	Molestia funcional (afecta rendimiento laboral)	Daños leves. No interrupción	**Sin efecto**	Interna	**1**	**MUY BAJO**	**BAJO**	**BAJO**	**BAJO**	**MEDIO**

Evaluador: _____ **MP:** _____ **FECHA:** 05/08/2026

Lugar de evaluación: **Matanegra, Tilodirán, Yopal, Casanare**

RETIE: Tabla 1.5.1.4.1.a. Matriz para análisis de riesgos

FACTOR DE RIESGO POR CORTOCIRCUITO
POSIBLES CAUSAS: Fallas de aislamiento o empalmes, aproximación entre fases, rotura de conductor, error de montaje, objetos extraños, viento, humedad, impacto de maquinaria o descarga atmosférica.
MEDIDAS DE PROTECCIÓN: Coordinar cortacircuitos fusibles; verificar separaciones, aislamiento, flechas y capacidad térmica; usar materiales certificados; controlar el tendido y revisar empalmes antes de energizar.

RIESGO A EVALUAR:	**Arco, incendio y daño de equipos**	**por**	**Cortocircuito**	**(al) o (en)**	**CONDUCTORES, AISLADORES Y**
	EVENTO O EFECTO		**FACTOR DE RIESGO (CAUSA)**		**FUENTE**

RIESGO POTENCIAL ☒ ☐ **RIESGO MATERIALIZADO ☐**

						PROBABILIDAD				
						E	**D**	**C**	**B**	**A**
	En personas	**Económicas**	**Ambientales**	**En la imagen de la empresa**		No ha ocurrido en el sector	Ha ocurrido en el sector	Ha ocurrido en la Empresa	Sucede varias veces al año en la Empresa	Sucede varias veces al mes en la Empresa
C O N S E C U E N C I A S	Una o más muertes	Daño grave en infraestructura. Interrupción regional	Contaminación irreparable	Internacional	**5**	**MEDIO**	**ALTO**	**ALTO**	**ALTO**	**MUY ALTO**
	Incapacidad parcial permanente	Daños mayores, salida de subestación	Contaminación mayor	Nacional	**4**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**ALTO**	**ALTO**
	Incapacidad temporal (> 1 día)	Daños severos. Interrupción temporal	Contaminación localizada	Regional	**3**	**BAJO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**ALTO**
	Lesión menor (sin incapacidad)	Daños importantes. Interrupción breve	Efecto menor	Local	**2**	**BAJO**	**BAJO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**
	Molestia funcional (afecta rendimiento laboral)	Daños leves. No interrupción	**Sin efecto**	Interna	**1**	**MUY BAJO**	**BAJO**	**BAJO**	**BAJO**	**MEDIO**

Evaluador: _____ **MP:** _____ **FECHA:** 05/08/2026

Lugar de evaluación: **Matanegra, Tilodirán, Yopal, Casanare**

RETIE: Tabla 1.5.1.4.1.a. Matriz para análisis de riesgos

FACTOR DE RIESGO POR RAYOS Y SOBRETENSIONES
POSIBLES CAUSAS: Impacto directo o cercano, sobretensión conducida, discontinuidad del cable de guarda, pararrayos deteriorados, puesta a tierra de alta impedancia o uniones deficientes.
MEDIDAS DE PROTECCIÓN: Instalar y verificar cable de guarda, pararrayos y puestas a tierra coordinadas; equipotencializar; inspeccionar después de tormentas y suspender trabajos durante actividad atmosférica.

RIESGO A EVALUAR:	**Electrocución, incendio y daño de**	**por**	**Rayos y sobretensiones**	**(al) o (en)**	**RED AÉREA MT**
	EVENTO O EFECTO		**FACTOR DE RIESGO (CAUSA)**		**FUENTE**

RIESGO POTENCIAL ☒ ☐ **RIESGO MATERIALIZADO ☐**

						PROBABILIDAD				
						E	**D**	**C**	**B**	**A**
	En personas	**Económicas**	**Ambientales**	**En la imagen de la empresa**		No ha ocurrido en el sector	Ha ocurrido en el sector	Ha ocurrido en la Empresa	Sucede varias veces al año en la Empresa	Sucede varias veces al mes en la Empresa
C O N S E C U E N C I A S	Una o más muertes	Daño grave en infraestructura. Interrupción regional	Contaminación irreparable	Internacional	**5**	**MEDIO**	**ALTO**	**ALTO**	**ALTO**	**MUY ALTO**
	Incapacidad parcial permanente	Daños mayores, salida de subestación	Contaminación mayor	Nacional	**4**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**ALTO**	**ALTO**
	Incapacidad temporal (> 1 día)	Daños severos. Interrupción temporal	Contaminación localizada	Regional	**3**	**BAJO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**ALTO**
	Lesión menor (sin incapacidad)	Daños importantes. Interrupción breve	Efecto menor	Local	**2**	**BAJO**	**BAJO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**
	Molestia funcional (afecta rendimiento laboral)	Daños leves. No interrupción	**Sin efecto**	Interna	**1**	**MUY BAJO**	**BAJO**	**BAJO**	**BAJO**	**MEDIO**

Evaluador: _____ **MP:** _____ **FECHA:** 05/08/2026

Lugar de evaluación: **Matanegra, Tilodirán, Yopal, Casanare**

RETIE: Tabla 1.5.1.4.1.a. Matriz para análisis de riesgos

FACTOR DE RIESGO POR SOBRECARGA
POSIBLES CAUSAS: Crecimiento de demanda, transformadores sobrecargados, fusibles sobredimensionados, conexiones flojas, desequilibrio de fases o funcionamiento por encima de la ampacidad del conductor.
MEDIDAS DE PROTECCIÓN: Verificar demanda, ampacidad y caída de tensión; dimensionar transformadores y fusibles; controlar ampliaciones; revisar conexiones y balance de fases; realizar inspección termográfica.

RIESGO A EVALUAR:	**recalentamiento, incendio y pérdida de vida**	**por**	**Sobrecarga**	**(al) o (en)**	**CONDUCTOR,**
	EVENTO O EFECTO		**FACTOR DE RIESGO (CAUSA)**		**FUENTE**

RIESGO POTENCIAL ☒ ☐ **RIESGO MATERIALIZADO ☐**

						PROBABILIDAD				
						E	**D**	**C**	**B**	**A**
	En personas	**Económicas**	**Ambientales**	**En la imagen de la empresa**		No ha ocurrido en el sector	Ha ocurrido en el sector	Ha ocurrido en la Empresa	Sucede varias veces al año en la Empresa	Sucede varias veces al mes en la Empresa
C O N S E C U E N C I A S	Una o más muertes	Daño grave en infraestructura. Interrupción regional	Contaminación irreparable	Internacional	**5**	**MEDIO**	**ALTO**	**ALTO**	**ALTO**	**MUY ALTO**
	Incapacidad parcial permanente	Daños mayores, salida de subestación	Contaminación mayor	Nacional	**4**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**ALTO**	**ALTO**
	Incapacidad temporal (> 1 día)	Daños severos. Interrupción temporal	Contaminación localizada	Regional	**3**	**BAJO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**ALTO**
	Lesión menor (sin incapacidad)	Daños importantes. Interrupción breve	Efecto menor	Local	**2**	**BAJO**	**BAJO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**
	Molestia funcional (afecta rendimiento laboral)	Daños leves. No interrupción	**Sin efecto**	Interna	**1**	**MUY BAJO**	**BAJO**	**BAJO**	**BAJO**	**MEDIO**

Evaluador: _____ **MP:** _____ **FECHA:** 05/08/2026

Lugar de evaluación: **Matanegra, Tilodirán, Yopal, Casanare**

RETIE: Tabla 1.5.1.4.1.a. Matriz para análisis de riesgos

FACTOR DE RIESGO POR TENSIÓN DE CONTACTO
POSIBLES CAUSAS: Fallas a tierra o rayos que eleven el potencial de postes, equipos, retenidas o cercas, especialmente en suelo húmedo o inundado y con puestas a tierra inadecuadas.
MEDIDAS DE PROTECCIÓN: Medir resistividad mediante Wenner; diseñar y verificar la puesta a tierra; equipotencializar postes, equipos y retenidas; controlar cercas y restringir el acceso a zonas críticas.

RIESGO A EVALUAR:	**Electrocución al tocar estructuras o equipos**	**por**	**Tensión de contacto**	**(al) o (en)**	**POSTES, EQUIPOS, RETENIDAS Y**
	EVENTO O EFECTO		**FACTOR DE RIESGO (CAUSA)**		**FUENTE**

RIESGO POTENCIAL ☒ ☐ **RIESGO MATERIALIZADO** ☐

						PROBABILIDAD				
						E	**D**	**C**	**B**	**A**
	En personas	**Económicas**	**Ambientales**	**En la imagen de la empresa**		No ha ocurrido en el sector	Ha ocurrido en el sector	Ha ocurrido en la Empresa	Sucede varias veces al año en la Empresa	Sucede varias veces al mes en la Empresa
CONSECUENCIAS	Una o más muertes	Daño grave en infraestructura. Interrupción regional	Contaminación irreparable	Internacional	**5**	**MEDIO**	**ALTO**	**ALTO**	**ALTO**	**MUY ALTO**
	Incapacidad parcial permanente	Daños mayores, salida de subestación	Contaminación mayor	Nacional	**4**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**ALTO**	**ALTO**
	Incapacidad temporal (> 1 día)	Daños severos. Interrupción temporal	Contaminación localizada	Regional	**3**	**BAJO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**ALTO**
	Lesión menor (sin incapacidad)	Daños importantes. Interrupción breve	Efecto menor	Local	**2**	**BAJO**	**BAJO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**
	Molestia funcional (afecta rendimiento laboral)	Daños leves. No interrupción	**Sin efecto**	Interna	**1**	**MUY BAJO**	**BAJO**	**BAJO**	**BAJO**	**MEDIO**

Evaluador: _____ **MP:** _____ **FECHA:** 05/08/2026

Lugar de evaluación: **Matanegra, Tilodirán, Yopal, Casanare**

RETIE: Tabla 1.5.1.4.1.a. Matriz para análisis de riesgos

FACTOR DE RIESGO POR TENSIÓN DE PASO
POSIBLES CAUSAS: Dispersión de corriente de falla o de rayo en suelo húmedo o inundado, gradientes elevados alrededor de electrodos, despeje tardío y tránsito de personas o animales.
MEDIDAS DE PROTECCIÓN: Medir resistividad mediante Wenner; distribuir electrodos y contrapesos; controlar gradientes; restringir y señalizar el área; verificar tensiones de paso y tiempo de despeje.

RIESGO A EVALUAR:	**Electrocución de personas o animales**	**por**	**Tensión de paso**	**(al) o (en)**	**NTORNO DE POSTES Y ELECTRODO**
	EVENTO O EFECTO		**FACTOR DE RIESGO (CAUSA)**		**FUENTE**

RIESGO POTENCIAL ☒ ☐ **RIESGO MATERIALIZADO** ☐

						PROBABILIDAD				
						E	**D**	**C**	**B**	**A**
	En personas	**Económicas**	**Ambientales**	**En la imagen de la empresa**		No ha ocurrido en el sector	Ha ocurrido en el sector	Ha ocurrido en la Empresa	Sucede varias veces al año en la Empresa	Sucede varias veces al mes en la Empresa
C O N S E C U E N C I A S	Una o más muertes	Daño grave en infraestructura. Interrupción regional	Contaminación irreparable	Internacional	**5**	**MEDIO**	**ALTO**	**ALTO**	**ALTO**	**MUY ALTO**
	Incapacidad parcial permanente	Daños mayores, salida de subestación	Contaminación mayor	Nacional	**4**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**ALTO**	**ALTO**
	Incapacidad temporal (> 1 día)	Daños severos. Interrupción temporal	Contaminación localizada	Regional	**3**	**BAJO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**ALTO**
	Lesión menor (sin incapacidad)	Daños importantes. Interrupción breve	Efecto menor	Local	**2**	**BAJO**	**BAJO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**
	Molestia funcional (afecta rendimiento laboral)	Daños leves. No interrupción	**Sin efecto**	Interna	**1**	**MUY BAJO**	**BAJO**	**BAJO**	**BAJO**	**MEDIO**

Evaluador: _____ **MP:** _____ **FECHA:** 05/08/2026

Lugar de evaluación: **Matanegra, Tilodirán, Yopal, Casanare**

RETIE: Tabla 1.5.1.4.1.a. Matriz para análisis de riesgos

FACTOR DE RIESGO POR ELECTRICIDAD ESTÁTICA, INDUCCIÓN Y TENSIÓN TRANSFERIDA
POSIBLES CAUSAS: Tensión inducida o carga residual en conductores desenergizados, paralelismo con redes próximas, retorno de tensión, tensiones transferidas por cercas, estructuras metálicas o puestas a tierra interconectadas y retiro prematuro de tierras temporales.
MEDIDAS DE PROTECCIÓN: Identificar y bloquear todas las fuentes, verificar ausencia de tensión, instalar tierras temporales equipotenciales, controlar paralelismos y elementos metálicos próximos, mantener las tierras hasta finalizar el trabajo y verificar continuidad de las puestas a tierra.

RIESGO A EVALUAR:	Descarga, arco o electrocución	por	Electricidad estática e inducción	(al) o (en)	CONDUCTORES EN MONTAJE Y LÍNEAS PRÓXIMAS
	EVENTO O EFECTO		FACTOR DE RIESGO (CAUSA)		FUENTE

RIESGO POTENCIAL ☒	Descarga o electrocución	Tensión transferida	RIESGO MATERIALIZADO ☐	PROBABILIDAD

CONSECUENCIAS	En personas	Económicas	Ambientales	En la imagen de la empresa		E	D	C	B	A
						No ha ocurrido en el sector	Ha ocurrido en el sector	Ha ocurrido en la Empresa	Sucede varias veces al año en la Empresa	Sucede varias veces al mes en la Empresa
	Una o más muertes	Daño grave en infraestructura. Interrupción regional	Contaminación irreparable	Internacional	5	MEDIO	ALTO	ALTO	ALTO	MUY ALTO
	Incapacidad parcial permanente	Daños mayores, salida de subestación	Contaminación mayor	Nacional	4	MEDIO	MEDIO	MEDIO	ALTO	ALTO
	Incapacidad temporal (> 1 día)	Daños severos. Interrupción temporal	Contaminación localizada	Regional	3	BAJO	MEDIO	MEDIO	MEDIO	ALTO
	Lesión menor (sin incapacidad)	Daños importantes. Interrupción breve	Efecto menor	Local	2	BAJO	BAJO	MEDIO	MEDIO	MEDIO
	Molestia funcional (afecta rendimiento laboral)	Daños leves. No interrupción	Sin efecto	Interna	1	MUY BAJO	BAJO	BAJO	BAJO	MEDIO

Evaluador: _____ **MP:** _____ **FECHA:** 05/08/2026

Lugar de evaluación: Matanegra, Tilodirán, Yopal, Casanare

RETIE: Tabla 1.5.1.4.1.a. Matriz para análisis de riesgos

FACTOR DE RIESGO POR EQUIPO DEFECTUOSO
POSIBLES CAUSAS: Postes fisurados, cimentaciones socavadas, crucetas o herrajes corroídos, aisladores contaminados, retenidas flojas, conductores dañados o materiales mal instalados.
MEDIDAS DE PROTECCIÓN: Inspeccionar por ruta; verificar cimentaciones, verticalidad, torque, aisladores, herrajes, retenidas y conductores; usar materiales certificados y retirar elementos defectuosos.

RIESGO A EVALUAR:	Electrocución, colapso, incendio o lesión	por	Equipo defectuoso	(al) o (en)	POSTES, AISLADORES, HERRAJES Y RETENIDAS
	EVENTO O EFECTO		**FACTOR DE RIESGO (CAUSA)**		**FUENTE**

RIESGO POTENCIAL ☒ **RIESGO MATERIALIZADO** ☐

						PROBABILIDAD				
						E	**D**	**C**	**B**	**A**
	En personas	**Económicas**	**Ambientales**	**En la imagen de la empresa**		No ha ocurrido en el sector	Ha ocurrido en el sector	Ha ocurrido en la Empresa	Sucede varias veces al año en la Empresa	Sucede varias veces al mes en la Empresa
CONSECUENCIAS	Una o más muertes	Daño grave en infraestructura. Interrupción regional	Contaminación irreparable	Internacional	**5**	**MEDIO**	**ALTO**	**ALTO**	**ALTO**	**MUY ALTO**
	Incapacidad parcial permanente	Daños mayores, salida de subestación	Contaminación mayor	Nacional	**4**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**ALTO**	**ALTO**
	Incapacidad temporal (> 1 día)	Daños severos. Interrupción temporal	Contaminación localizada	Regional	**3**	**BAJO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**ALTO**
	Lesión menor (sin incapacidad)	Daños importantes. Interrupción breve	Efecto menor	Local	**2**	**BAJO**	**BAJO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**
	Molestia funcional (afecta rendimiento laboral)	Daños leves. No interrupción	**Sin efecto**	Interna	**1**	**MUY BAJO**	**BAJO**	**BAJO**	**BAJO**	**MEDIO**

Evaluador: _____ **MP:** _____ **FECHA:** 05/08/2026

Lugar de evaluación: **Matanegra, Tilodirán, Yopal, Casanare**

RETIE: Tabla 1.5.1.4.1.a. Matriz para análisis de riesgos

FACTOR DE RIESGO POR AUSENCIA DE ELECTRICIDAD (APLICABLE)
POSIBLES CAUSAS: Actuación de protecciones, falla de conductor, aislador, poste o transformador, descarga atmosférica, inundación, erosión, daños en cruces viales o dificultad de acceso.
MEDIDAS DE PROTECCIÓN: Coordinar protecciones; sectorizar la red; inspeccionar rutas y cruces; mantener repuestos críticos; disponer de acceso, comunicaciones y procedimiento seguro de restablecimiento.

RIESGO A EVALUAR:	**EVENTO O EFECTO**	**FACTOR DE RIESGO (CAUSA)**	**FUENTE**
	nterrupción del servicio y pérdidas operativa	por Ausencia de electricidad (al) o (en)	TRANSFORMADORES

RIESGO POTENCIAL ☒ ☐ **RIESGO MATERIALIZADO** ☐

						PROBABILIDAD				
						E	**D**	**C**	**B**	**A**
	En personas	**Económicas**	**Ambientales**	**En la imagen de la empresa**		No ha ocurrido en el sector	Ha ocurrido en el sector	Ha ocurrido en la Empresa	Sucede varias veces al año en la Empresa	Sucede varias veces al mes en la Empresa
CONSECUENCIAS	Una o más muertes	Daño grave en infraestructura. Interrupción regional	Contaminación irreparable	Internacional	**5**	**MEDIO**	**ALTO**	**ALTO**	**ALTO**	**MUY ALTO**
	Incapacidad parcial permanente	Daños mayores, salida de subestación	Contaminación mayor	Nacional	**4**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**ALTO**	**ALTO**
	Incapacidad temporal (> 1 día)	Daños severos. Interrupción temporal	Contaminación localizada	Regional	**3**	**BAJO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**ALTO**
	Lesión menor (sin incapacidad)	Daños importantes. Interrupción breve	Efecto menor	Local	**2**	**BAJO**	**BAJO**	**MEDIO**	**MEDIO**	**MEDIO**
	Molestia funcional (afecta rendimiento laboral)	Daños leves. No interrupción	**Sin efecto**	Interna	**1**	**MUY BAJO**	**BAJO**	**BAJO**	**BAJO**	**MEDIO**

Evaluador: _____ **MP:** _____ **FECHA:** 05/08/2026

Lugar de evaluación: **Matanegra, Tilodirán, Yopal, Casanare**

RETIE: Tabla 1.5.1.4.1.a. Matriz para análisis de riesgos